

AMMORBIDENTE WKL

SUAVIZANTE WKL CON PERFUME

SUAVIZANTE CONCENTRADO AL 95 % DE MATERIA ACTIVA.

PUEDE SER UTILIZADO EN:

- El lavado a seco para suavizar tejidos, pieles y cuero.
- El lavado en agua para la preparación de suavizante con más baja concentración.

APLICACIÓN:

En el lavado a seco, como suavizante y antiestático para tejidos malla, tejidos, piel, cuero, ante y para los jerséis y demás tejidos.

En el lavado con agua para la producción de suavizante a concentración mas baja.

CARACTERISTICAS:

Conciere a los artículos tratados un tacto suave, antiestático y agradable al tacto.

MODO DE USO:

Si el producto viene empleado para el tratamiento en percloretileno antes del uso se aconseja diluir el producto en partes iguales con percloro, que nos facilitara la dosificación (1 litro de suavizante WKL, 1 litro de PERCLORO)

- Suavizante en seco de tejidos de lencería y jerséis de 10 a 20 gr. De producto diluido por Kg. de tejido.
- Tratamiento del cuero y el ante: se aconseja usar el producto unido al engrasante: SCAMOLINA, REBESCA OIL, RENNA BELLA, ETC. La dosis indicada media es del 10% de la cantidad de engrase.
- Acabado de las mallas de los jerséis y de los tejidos en percloro. Usarlo en asociación con la sapolina o el SMACCHIATTUTTO super (consultar nota tecnica par el acabado)
- Suavizante con agua: Es obligatorio diluir el producto con agua como se indica: AMMORBIDENTE WKL 1 LITRO y AGUA 9 LITROS. Para la dilucion se aconseja verter el agua lentamente y con agitación del producto en sentido contrario. Después de la agitación se obtiene una emulsion homogenea que se usa como un suavizante comercia común.

DOSIS DEL PRODUCTO DILUIDO POR KG DE TEJIDO ES DE 6 A 15 GR.

CARACTERISTICAS FISICO-QUIMICAS:

ASPECTO: liquido, ligeramente viscoso de color ámbar

CARÁCTER IONICO: cationico

MATERIA ACTIVA: 95 % + 1

COMPOSICION: El producto perfumado contiene una nota dulce y afrutada

ALMACENAJE: Conservar en lugar fresco

ESTABILIDAD: Soluble en agua y con percloretileno.

PUNTO DE EBULLICION: > 180 ° C

PUNTO DE FUSION: < 80 ° C

PUNTO DE INFLAMABILIDAD: > 180° C